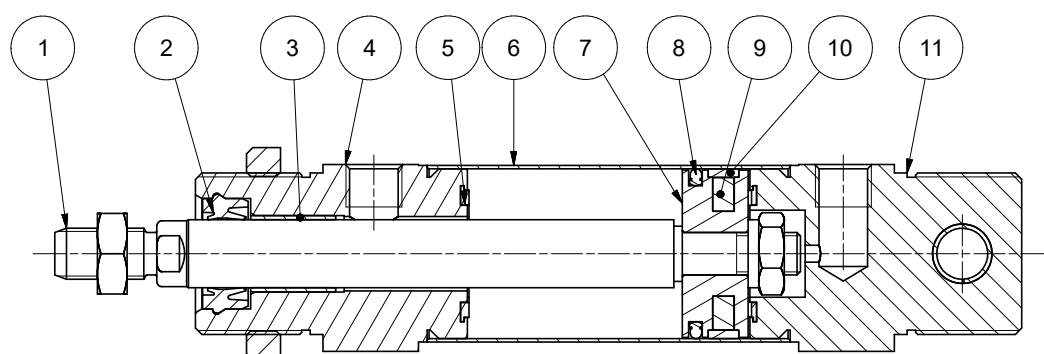



DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

PRESSIONE DI ESERCIZIO <i>WORKING PRESSURE</i>	Min 1bar - Max 10bar
TEMPERATURA DI ESERCIZIO <i>WORKING TEMPERATURE</i>	0°C / +80°C
TEMPERATURA DI ESERCIZIO <i>WORKING TEMPERATURE</i>	-10°C / +150°C con guarniz. per alte temperature <i>with high temperature seals</i>
ALESAGGI <i>BORES</i>	Ø 32-40-50-63
FLUIDO <i>FLUID</i>	aria compressa filtrata, non lubrificata <i>compressed filtered, non lubricated air</i>



1. STELO Acciaio inox AISI303	7. PISTONE Alluminio	1. PISTON ROD AISI303 Stainless steel	7. PISTON Aluminium
2. GUARNIZIONE STELO Poliuretano	8. GUARNIZIONE PISTONE Poliuretano	2. ROD SEAL Polyurethane	8. PISTON SEAL Polyurethane
3. BOCCOLA STELO Bronzo sinterizzato	9. MAGNETE Plastoferrite	3. ROD BUSHING Sintered bronze	9. MAGNET Rubber magnet
4. TESTATA ANTERIORE Alluminio anodizzato	10. PATTINO DI GUIDA PBT+PTFE	4. FRONT HEAD Anodized aluminium	10. GUIDE RING PBT+PTFE
5. GUARNIZIONE AMMORTIZZO Poliuretano	11. TESTATA POSTERIORE Alluminio	5. CUSHIONING SEAL Polyurethane	11. REAR HEAD Anodize aluminium
6. TUBO Acciaio inox AISI303		6. TUBE AISI303 Stainless steel	

GUARNIZIONI STELO

In funzione dei diversi ambienti in cui ci si trova ad operare, è possibile adottare guarnizione di tenuta e raschia stelo adatte a salvaguardare l'integrità del cilindro.

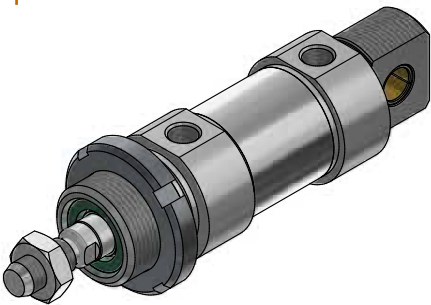
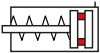
ROD SEALS

Depending on the different environments in which you are working, it is possible to use sealing gasket and rod scraper suitable to safeguard the integrity of the cylinder.

—	GUARNIZIONE STANDARD <i>STANDARD SEAL</i>	Poliuretano (PU) -20°C / +80°C Polyurethane (PU) -20°C / +80°C	Applicazioni generali, anche con carichi di lavoro intensi <i>General applications, also with heavy workload</i>
V	GUARNIZIONE PER ALTA TEMPERATURA <i>HIGH TEMPERATURE SEAL</i>	FKM -10°C / +150°C (VITON)	Applicazioni con temperature elevate e/o agenti chimici <i>Applications with high temperature and/or chemical agents</i>
PS	GUARNIZIONE APPROVATA FDA <i>FDA APPROVED SEAL</i>	Poliuretano (PU) P5600 -20°C / +80°C Polyurethane (PU) P5600 -20°C / +80°C	Applicazioni a diretto contatto con cibo e/o agenti corrosivi <i>Applications in direct contact with foods tuff and/or corrosive agents</i>
ES	TENUTA STELO + RASCHIATORE <i>SEAL AND SCRAPER</i>	NBR + raschiatore plastico -20°C / +80°C NBR + plastic scraper material -20°C / +80°C	Applicazioni in presenza di polvere e sporco <i>Applications with dust and dirt</i>
WS	TENUTA STELO + RASCHIATORE METALLICO <i>SEAL AND METAL SCRAPER</i>	FKM + raschiatore metallico -10°C / +150°C FKM + metal scraper -10°C / +150°C	Applicazioni in ambiente molto sporco e con alte temperature <i>Applications in very dirty environment with high temperatures</i>

MCISE

SEMPLICE EFFETTO MOLLA ANTERIORE
SINGLE ACTING FRONT SPRING

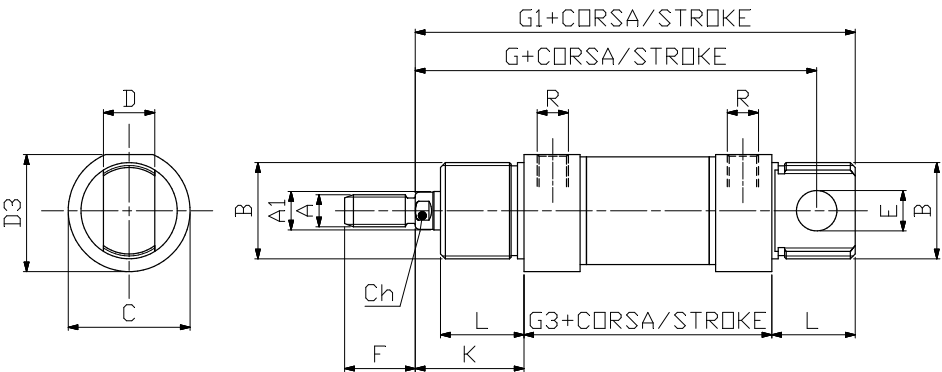


FORZA DELLE MOLLE
SPRING FORCE

MCISE Ø (mm)		CORSA (mm) STROKE (mm)				
		25	50	80	100	120
32	R (daN)	5,4	3,5	4,3	3,5	2,8
	C (daN)	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3
40	R (daN)	6,4	4,7	5,4	4,7	4,0
	C (daN)	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1
50	R (daN)	10,3	8,4	6,2	–	–
	C (daN)	12,2	12,2	12,2	–	–
63	R (daN)	10,3	8,4	6,2	–	–
	C (daN)	12,2	12,2	12,2	–	–

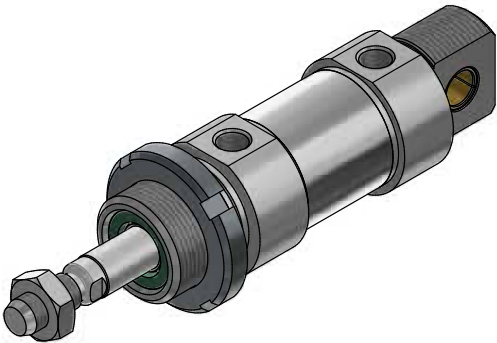
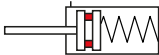
R= CARICO DELLA MOLLA A RIPOSO
R= LOAD OF SPRING IN RESTING POSITION

C= CARICO DELLA MOLLA COMPRESSA
C= LOAD OF COMPRESSED SPRING



MCISEE

SEMPLICE EFFETTO MOLLA POSTERIORE
SINGLE ACTING REAR SPRING

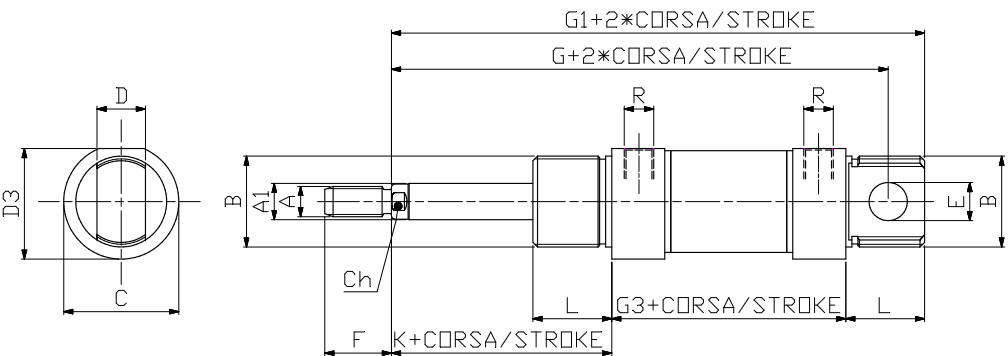


FORZA DELLE MOLLE
SPRING FORCE

MCISEE Ø (mm)		CORSA (mm) STROKE (mm)				
		25	50	80	100	120
32	R (daN)	5,4	3,5	4,3	3,5	2,8
	C (daN)	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3
40	R (daN)	6,4	4,7	5,4	4,7	4,0
	C (daN)	8,1	8,1	8,1	8,1	8,1
50	R (daN)	10,3	8,4	6,2	–	–
	C (daN)	12,2	12,2	12,2	–	–
63	R (daN)	10,3	8,4	6,2	–	–
	C (daN)	12,2	12,2	12,2	–	–

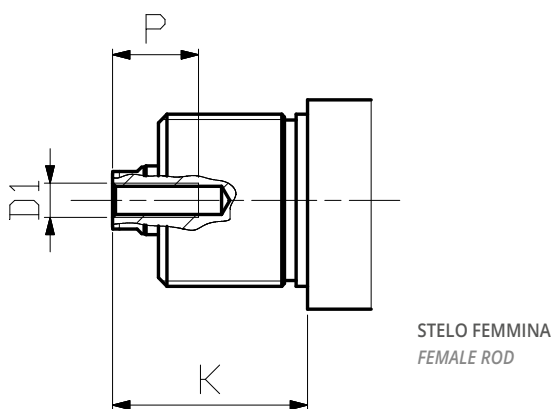
R= CARICO DELLA MOLLA A RIPOSO
R= LOAD OF SPRING IN RESTING POSITION

C= CARICO DELLA MOLLA COMPRESSA
C= LOAD OF COMPRESSED SPRING



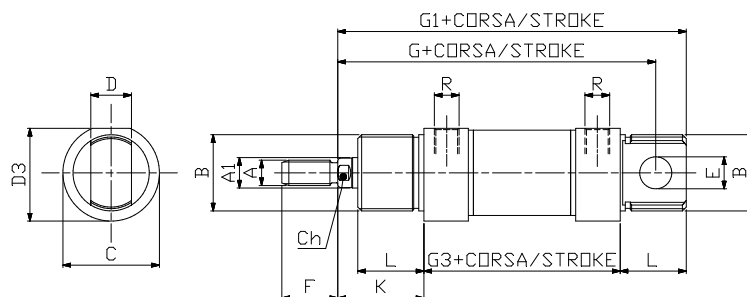
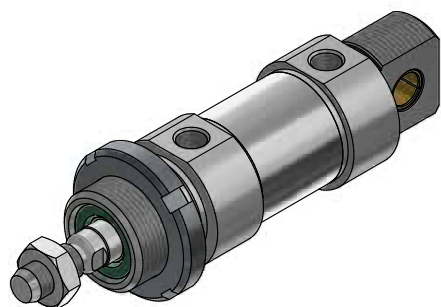
ALESAGGIO BORE SIZE	32	40	50	63
A	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,25	M16x1,25
A1	12	16	20	20
B	M30x1,5	M38x1,5	M45x1,5	M45x1,5
C	38	46	57	70
D	16	18	21	21
D1	M6	M8	M10	M10
D3	36,5	44	55	67,5
E	10	12	16	16
F	22	24	32	32
G	117,5	139,6	147,2	156,2
G1	129,5	153,6	163,2	172,2
G3 (CORSA STROKE 0÷50)	69,5	84,6	86,2	94,2
G3 (CORSA STROKE 80÷120)	106,5	125,6	86,2	94,2
K	34	39	44	45
L	26	30	33	33
P	12	12	16	16
R	G1/8"	G1/4"	G1/4"	G3/8"
CH	10	13	17	17

NOTE: DADO STELO E TESTA COMPRESO NELLA FORNITURA
NOTE: ROD NUT AND NOSE NUT INCLUDED IN THE SUPPLY

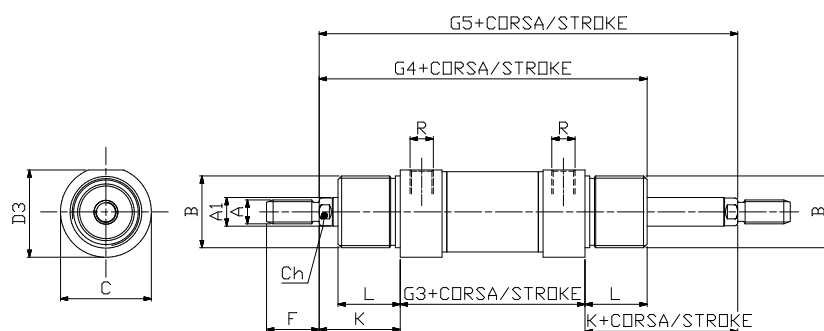


MCI

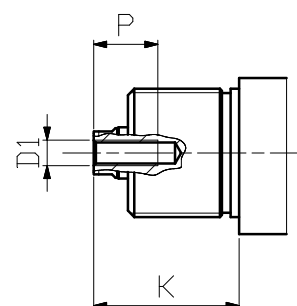
DOPPIO EFFETTO SEMPLICE STELO
 DOUBLE ACTING SINGLE ROD


MCID

DOPPIO EFFETTO STELO PASSANTE
 DOUBLE ACTING DOUBLE ROD



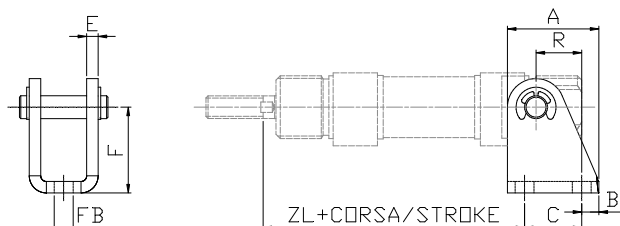
ALESAGGIO BORE SIZE	32	40	50	63
A	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,25	M16x1,25
A1	12	16	20	20
B	M30x1,5	M38x1,5	M45x1,5	M45x1,5
C	38	46	57	70
D	16	18	21	21
D1	M6	M8	M10	M10
D3	36,5	44	55	67,5
E	10	12	16	16
F	22	24	32	32
G	117,5	139,6	147,2	156,2
G1	129,5	153,6	163,2	172,2
G3	69,5	84,6	86,2	94,2
G4	129,5	153,6	163,2	172,2
G5	137,5	162,6	174,2	184,2
K	34	39	44	45
L	26	30	33	33
P	12	12	16	16
R	G1/8"	G1/4"	G1/4"	G3/8"
CH	10	13	17	17



STELO FEMMINA
 FEMALE ROD

CP

CERNIERA CON PERNO (MP3)
FEMALE HINGE WITH PIN (MP3)

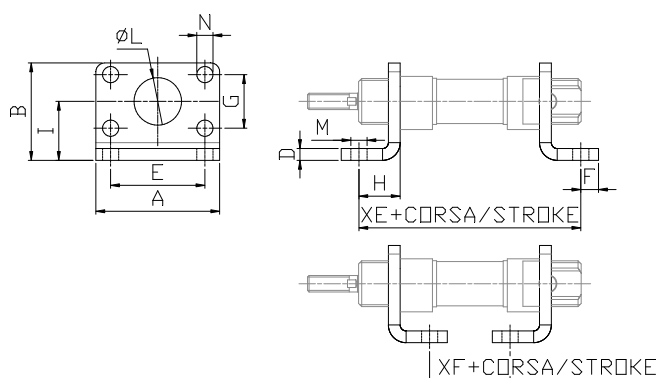


CODICE CODE	CP 32	CP 40
A	35	45
C	24	30
B	5,5	7,5
R	17,5	25,5
F	35	40
FB	6,6	9
E	4	5
ZL	111	135,1

MATERIALE: ACCIAIO ZINCATO
MATERIAL: ZINC COATED STEEL

FH

PIEDINO FLANGIA
FOOT FLANGE

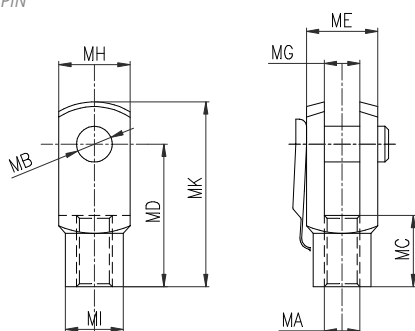


CODICE CODE	FH 32	FH 40	FH 50	FH 63
A	66	80	90	96
B	49	58	70	80
D	4	5	6	6
E	52	60	70	76
F	7	10	10	10
G	28	30	40	50
H	14	20	20	20
I	28	33	40	45
L	30	38	45	45
M	7	9	9	9
N	7	9	9	9
XE	97,5	124,6	126,2	134,2
XF	49,5	54,6	58,2	66,2

MATERIALE: ACCIAIO ZINCATO
MATERIAL: ZINC COATED STEEL

GFI

FORCELLA CON CLIPS
CLEVIS WITH LOCKABLE PIN

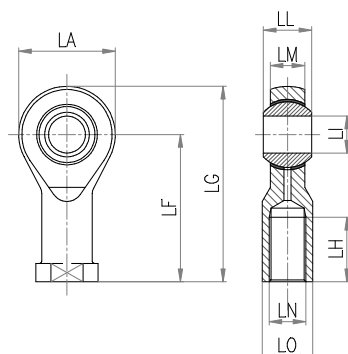


CODICE CODE	GFI 10	GFI 12	GFI 16
MA	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,5
MH	20	24	32
MB	10	12	16
MK	52	62	83
MD	40	48	64
MI	18	20	26
ME	20	24	32
MG	10	12	16
MC	20	24	32

MATERIALE: ACCIAIO ZINCATO
MATERIAL: ZINC COATED STEEL

GFI

SNODO SFERICO
ROD EYE



CODICE CODE	GSI 10	GSI 12	GSI 16
LN	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,5
LA	28	32	42
LG	57	66	85
LF	43	50	64
LL	14	16	21
LM	10,5	12	15
LI	10	12	16
LH	20	22	28
LO	17	19	22

MATERIALE: CORPO IN ALLUMINIO, SNODO IN ACCIAIO, BRONZO E PTFE
MATERIAL: BODY IN ALUMINIUM, EYE IN STEEL, BRONZE AND PTFE